

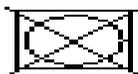
Artigo:	Código:	TE12091830
	Descrição:	TECIDO CREPY SOFT STRECH OFFWHITE 100%POLIESTER
	Linha:	TECIDO

Dados Técnicos

	Especificação	Tolerância	Composição
Largura (m):	1,50		100%POLIESTER
Gramatura (g/m²):	96		
Rendimento (m/kg):			Solidez das cores dos tecidos de malha
			Solidez à Lavagem (NBR 10.597)
Alteração Dimensional à Lavagem Comprimento* (%):			Solidez à Fricção Seco e Úmido (NBR 8432)
Alteração Dimensional à Lavagem Largura* (%):			
Torção à Lavagem (%):			Peso Aproximado do Rolo (kg):

* Conforme recomendações de uso e lavagem

Limite aceitável de Qualidade

RECOMENDAÇÕES DE CUIDADO DE CONSERVAÇÃO**RECOMENDAÇÕES DE ARMAZENAGEM, ENFESTO E CORTE****Recomendações de Armazenagem:****Recomendações de Enfesto:**

Recomenda-se o repouso antes de enfiar e cortar. Não relaxar o tecido pode implicar em alteração de dimensões, invalidando toda a modelagem desenvolvida. Nunca misture lotes e nuances diferentes. Misturá-los, pode causar diferenças de tonalidade nas peças. O tecido deve ser alinhado, se possível, nas duas bordas(orela). O responsável pelo enfiar deve ter cuidados especiais no alinhamento das orelas para permitir o melhor aproveitamento do tecido. O desalinhamento do tecido no enfiar também pode gerar problemas de enviesamento na peça. Deve ser evitada tensão no tecido.

Recomendações de Corte:

Orientamos para que seja feita vistoria no material antes do envio para o corte. Aconselhamos que o tecido seja descansado durante um período de 24 horas, no mínimo;

Recomendações para aplicações (bordados, processos de estamparia, lavanderia, etc):**RECOMENDAÇÕES DE COSTURA****RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO DE MÁQUINAS, PONTOS, AGULHAS E FIOS**

MÁQUINA	TIPO DE PONTO	PTS/CM	TIPOS DE AGULHA	TIPOS DE FIO	OBSERVAÇÕES
Máquinas de costura mecânica - Máquinas de costura eletrônica	básico e essenciais		agulha básica ponto bola n° 9 ou n° 11	100% poliéster	

Na utilização do tecido, devem ser observadas as especificações do mesmo, controlando e observando, à partir da bandeira, o corte e a montagem da peça piloto bem como o enfiado até a operação final. Recomendamos também tomar precauções quanto o uso das agulhas e de aviamentos apropriados para este fim para que se possa obter uma boa qualidade no produto final.